

Bestätigung der Konformität mit den Anforderungen der DIN EN 10255:2004+A1:2007

Prüfbericht zum TÜV-Aktenzeichen: 1326WL38102

Aufgrund der am 17. Juni 2010 durchgeführten Prüfungen an Proben der nachfolgend beschriebenen Bauprodukte:

Geschweißte Rohre (Prozeß 291 nach EN ISO 4063) der Reihen H und M sowie der Arten L1 und L2, AD 17,2 mm bis 114,3 mm, aus unlegiertem Stahl mit Eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden nach DIN EN 10255:2004+A1:2007

hergestellt durch die Firma **Železářny Veselí a.s.**
Kollárova 1229
698 12 Veselí nad Moravou
Tschechische Republik


werden entsprechend Tabelle ZA.2.2 der DIN EN 10255:2004+A1:2007 für die Grenzabmaße, die Streckgrenze und Dichtheit im System 3 der Konformitätsbescheinigung die in den Anlagen verzeichneten Prüfergebnisse mitgeteilt.

Da für das zu überprüfende Erzeugnis ein ausreichender Umfang von Ergebnissen aus früheren Prüfungen vorlag, erfolgten die Probenuntersuchungen in Übereinstimmung mit Abschnitt 12.2.1 und 12.2.4 in reduziertem Umfang sowie gemäß dem Dokument NB-CPD/AG/03/005r2 im Prüflabor des Herstellers unter Aufsicht des Sachverständigen der anerkannten Prüfstelle.

Die überprüften Bauprodukte erfüllen die für das System 3 der Konformitätsbescheinigung vorgeschriebenen Bestimmungen des Anhang ZA der DIN EN 10255:2004+A1:2007. Der Hersteller ist berechtigt, die genannten Bauprodukte mit dem Konformitätszeichen gemäß Anhang ZA.3 zu kennzeichnen, solange die zum Zeitpunkt der Prüfung vorgefundenen technischen und organisatorischen Produktionsbedingungen Bestand haben.

Hamburg, den 22.06.2010

Prüfstelle
Bauprodukte für den Metallbau
Der Leiter


H. D. Hesse, Dipl.-Ing.



Anlagen: - Bericht Nr. 430209/01 vom 21.06.2010 über die Überprüfung nach DIN EN 10255:2007 mit Anlagen → Anlage 1